

기술분석보고서 소재

나노(187790)



작성기관 NICE평가정보(주) 작성자 김혜란 연구원

[▶ YouTube 요약 영상 보러가기](#)

- 본 보고서는 「코스닥 시장 활성화를 통한 자본시장 혁신방안」의 일환으로 코스닥 기업에 대한 투자정보 확충을 위해, 한국거래소와 한국예탁결제원의 후원을 받아 한국IR협회가 기술신용평가기관에 발주하여 작성한 것입니다.
- 본 보고서는 투자 의사결정을 위한 참고용도로만 제공되는 것이므로, 투자자 자신의 판단과 책임하에 종목선택이나 투자시기에 대한 최종 결정을 하시기 바랍니다. 따라서 본 보고서를 활용한 어떠한 의사결정에 대해서도 본회와 작성기관은 일체의 책임을 지지 않습니다.
- 본 보고서의 요약영상은 유튜브로도 시청 가능하며, 영상편집 일정에 따라 현재 시점에서 미제재 상태일 수 있습니다.
- 텔레그램에서 “한국IR협회” 채널을 추가하시면 매주 보고서 발간 소식을 안내 받으실 수 있습니다.
- 본 보고서에 대한 자세한 문의는 작성기관(TEL.02-2124-6822)로 연락하여 주시기 바랍니다.

- ▶ 요약
- ▶ 기업현황
- ▶ 시장동향
- ▶ 기술분석
- ▶ 재무분석
- ▶ 주요 변동사항 및 전망

나노(187790)

SCR 기반의 탈질 촉매 전문기업

기업정보(2025.10.31 기준)

대표자	신동우
설립일자	1999.04.12
상장일자	2014.05.08
기업규모	중소기업
업종분류	소재
주요제품	기초 무기화학 물질 제조

시세정보(2025.10.31 기준)

현재가(원)	1,929
액면가(원)	500
시가총액(억 원)	595
발행주식수	30,840,830
52주 최고가(원)	2,190
52주 최저가(원)	936
외국인지분율(%)	3.59
주요주주	신동우, 윤대현, 박포원, 정영민

■ 고기능 SCR 촉매 기술 기반의 환경소재 전문기업

(주)나노(이하 ‘동사’)는 질소산화물(NOx)을 저감하는 SCR(선택적 촉매환원) 촉매를 자체 기술로 개발·생산하며, 원료인 고순도 이산화티타늄(TiO₂)부터 완제품까지 일괄 제조할 수 있는 수직계열화 체계를 갖추고 있다. 주요 기술은 TiO₂ 분말 제조공정과 이를 기반으로 한 벌집형·평판형·적층형·복합기능형 촉매 설계기술이며, 특히 복합기능형 제품은 NOx 뿐 아니라 CO, VOCs, NH₃ Slip을 동시에 저감할 수 있는 차세대 촉매로 평가된다. 또한 중국 운남성 현지 법인을 통한 TiO₂ 자체 생산으로 원가 경쟁력과 품질 일관성을 확보하고 있으며, 이와 같은 전공정 내재화 구조는 동사가 환경소재 전문기업으로서 기술적 독립성과 경쟁력을 유지하는 기반이 되고 있다.

■ 촉매 재생·평가 기술을 통한 기술 경쟁력 강화

동사는 사용 후 촉매의 활성 저하를 복원하는 재생기술과 성능을 정밀 진단하는 평가기술을 보유하고 있다. 재생공정을 통해 촉매의 초기 활성도를 90% 이상 복원할 수 있으며, Micro·Bench Scale 장비를 활용한 반응특성·내구성 평가를 통해 제조-평가-재생으로 이어지는 전주기 기술체계를 구축하였다. 이러한 기술력은 신규 촉매 공급과 성능 관리 서비스를 통합 제공할 수 있는 기반이 되어, 장기적 신뢰성 확보로 이어지고 있다.

■ 지속적인 연구개발과 사업 영역 확장

동사는 저온형·고온형·복합기능형 SCR 촉매 등 차세대 기술 개발을 지속하며, 발전소·LNG 플랜트·선박 등 다양한 운전환경에 대응할 수 있는 제품군을 확장하고 있다. 촉매 구조 최적화, 반응 효율 향상을 위한 연구개발을 추진하면서 평가·재생 기술과 연계한 상용화 속도를 높이고 있으며, 이러한 기술 고도화는 환경규제 강화에 대응하는 경쟁우위를 확보하고, 친환경 촉매 시장 내 지속적인 성장 기반을 강화하는 핵심 동력으로 작용할 것으로 분석된다.

요약 투자지표 (K-IFRS 연결 기준)

	매출액 (억 원)	증감 (%)	영업이익 (억 원)	이익률 (%)	순이익 (억 원)	이익률 (%)	ROE (%)	ROA (%)	부채비율 (%)	EPS (원)	BPS (원)	PER (배)	PBR (배)
2022	668	30.3	-35	-5.3	-145	-21.7	-93.00	-20.56	729.8	-432	286	N/A	3.60
2023	881	31.8	16	1.8	-53	-6.0	-58.88	-7.70	713.0	-157	269	N/A	5.05
2024	886	0.6	17	1.9	221	24.9	114.68	28.64	181.1	735	1,020	N/A	1.01

기업경쟁력

환경 촉매 전문성	- 질소산화물(NOx) 저감을 위한 SCR 촉매 기술을 기반으로 독자적인 제조 노하우 확보 - 탈질·산화 기능을 통합한 복합기능형 촉매로 CO, VOCs, NH₃ Slip 동시 저감 가능
전공정 내제화 체계	TiO₂ 원료 생산부터 SCR 촉매 제조까지 자체 수행 가능한 일괄 생산 체계 보유
산업별 대응력	발전·산업플랜트·선박 등 다양한 운전환경에 맞춘 제품 공급 및 최적화 설계 역량 확보

핵심 기술 및 적용제품

허니컴형 촉매 (Honeycomb)	- 촉매 원료를 압출 성형한 벌집 구조 - 발전소·선박·소각장·산업플랜트 등에서 질소산화물(NOx) 및 다이옥신을 제거하는 고효율 탈질촉매	원료에서 촉매생산, 재생, 설치 및 SCR Service까지 Total SCR 솔루션 기업
플레이트형 촉매 (Plate)	금속 Mesh에 촉매를 코팅해 제작한 평판 구조의 촉매로, 유속이 빠르고 Dust가 많은 환경에서도 높은 내구성과 효율성을 발휘	
적층형 촉매 (Layered)	- 세라믹 페이퍼를 적층 코팅하여 제작한 구조 - 표면적이 넓고 무게가 가벼워 저온부터 고온까지 폭넓은 운전조건에서 적용 가능	
복합기능형 촉매 (Multi-function)	- 탈질(SCR) 기능에 산화 기능을 추가하여 NOx, CO, VOCs, NH₃ Slip을 동시에 제거 - 기존 시스템 호환이 용이	

시장경쟁력

환경규제 대응 수요 확대	발전소·산업플랜트·선박 등 환경규제 강화에 따라 SCR 촉매 교체 및 재생 수요 증가
서비스 연계형 사업 구조	촉매 제조-평가-재생이 연계된 전주기 서비스 체계를 통한 고객 맞춤형 유지보수 제공
글로벌 생산·공급 체계	북미, 유럽, 중동 등 환경규제 강화 지역 중심의 신규 프로젝트 및 수출 확대 추진

ESG(Environmental, Social and Governance) 활동 현황

E 환경경영	◎ 주요 사업이 질소산화물(NOx) 저감을 위한 SCR 촉매 및 TiO₂ 원료 제조와 관련되어 있어, 대기오염물질 저감을 통한 환경개선 효과를 갖는다는 점에서 환경 기여 요소를 포함하고 있음 ◎ 환경경영시스템 ISO 14001 인증을 통해 환경 친화적 경영체계를 운영하고 있음
S 사회책임경영	◎ 2022년 고용노동부로부터 청년친화강소기업으로 선정되었으며, 2024년에는 우리사주조합 친화기업으로 지정되는 등 근로환경 개선과 직원 복지 향상을 위한 제도적 노력을 지속함 ◎ 사내 봉사동호회 운영하며 정기적인 보육원 방문, 연말 불우이웃돕기 및 의성군 산불 발생 성금 등 사회 공헌활동을 지속적으로 추진하고 있음
G 기업지배구조	◎ 이사회 총 5명(사내이사 3명, 사외이사 2명)으로 구성됨 ◎ 코스닥 시장에 상장되어 있으며, 주주 현황 및 재무 정보를 투명하게 공개하고 있음 ◎ 내부회계관리규정, 이해관계자와의 거래통제규정, 투자심의위원회규정, 투명경영위원회규정을 사내규칙으로 시행 중임

I. 기업 현황

SCR 촉매와 TiO₂ 원료를 중심으로 전주기 기술체계를 구축한 환경소재 전문기업

동사는 SCR 촉매와 고순도 TiO₂ 원료를 자체 생산·공급하는 환경소재 전문기업으로, 발전소·산업플랜트·선박 등 다양한 산업 분야에 탈질 솔루션을 제공하고 있다. 촉매 제조부터 재생·평가·설계에 이르는 전 과정을 통합한 수직계열화 체계를 구축하여 품질 경쟁력과 원가 효율성을 동시에 확보하고 있다.

■ 기업 개요

동사는 질소산화물(NO_x)을 제거하는 SCR(Selective Catalytic Reduction, 선택적 촉매환원) 탈질 촉매 전문기업으로, 대기오염 저감 및 청정에너지 산업 분야에서 선도적 위치를 확보하고 있다. 경상북도 상주시에 본사 및 생산공장을 두고 있으며, 1999년 설립 이후 발전소·산업플랜트·선박·천연가스 발전소 등 다양한 산업군에 SCR 촉매 제품을 공급하고 있다. 주요 사업은 SCR 탈질 촉매 제조 및 서비스 전반으로, 촉매 원료(TiO₂) 제조부터 설계, 제작, 평가, 재생 및 유지보수에 이르기까지 전 공정을 자체 수행하고 있다. 동사는 국내 미세먼지 저감 및 질소산화물 저감 분야 선도기업으로, 독자적인 촉매 기술을 기반으로 글로벌 시장 확대와 친환경 소재 분야로의 기술 확장을 추진 중이다.

■ 주요 연혁 및 대표이사 주요 이력

동사는 1999년 법인 설립 이후 SCR 촉매 및 TiO₂ 소재 국산화를 기반으로 환경소재 분야에서 기술 경쟁력을 확보하였다. 2001년 SK(주)와 TiO₂ 촉매 분말 1차 공급계약을 체결하며 상용화 기반을 마련하였고, 2009년 상주공장을 준공하여 연간 3,000m³ 규모의 SCR 허니컴 촉매 양산체계를 구축하였다. 이후 촉매 재생기술(NANO ART) 및 저온형·복합기능형 촉매 개발을 통해 제품 포트폴리오를 확장하였으며, 2013년에는 ‘천만불 수출의 탑’을 수상하며 해외 시장에서의 기술 수출 실적을 인정받았다. 2014년 코스닥 시장 상장 이후 동사는 R&D 중심의 성장전략을 추진하며 국내외 주요 발전·플랜트·조선 분야에 탈질촉매를 공급하였다. 2021년에는 환경부 우수환경산업체로 선정되었고, 2023년에는 Plate형 SCR 탈질촉매가 산업통상자원부 혁신제품으로 지정되며 제품의 공공조달 경쟁력을 확보하였다. 2024년에는 친환경 기술·녹색소비 확산 공로로 국무총리 표창을 수상하였으며, 2025년에는 블루버드건설과 사우디아라비아 복합화력 발전소용 고밀도 탈질촉매 공급 계약을 체결하면서 해외 EPC 기업과의 협력 범위를 확대하였다. 이를 통해 동사는 촉매 제조-재생-평가-설계 전 과정을 아우르는 수직계열화된 환경소재 전문기업으로 성장 기반을 공고히 하고 있다.

그림 1. 주요 연혁



출처: 동사 반기보고서(2025.06.), NICE평가정보(주) 재가공

신동우 대표이사는 영국 케임브리지대학교에서 재료과학 박사학위를 취득하고, 독일 막스플랑크·일본 무기재료연구소 등에서 촉매 소재 연구를 수행하였다. 경상대학교 나노신소재공학과 교수로 재직하며 국내 SCR 촉매 국산화를 주도하였고, 1999년 동사를 창립해 기술 기반의 경영체계를 구축하였다. 현재 한국공학한림원 회원으로, 촉매 제조·재생·복합기능화 기술 상용화를 이끌며 회사를 국내 대표 환경소재 전문기업으로 성장시켰다.

■ 종속회사 및 주주현황

동사는 현재 3개의 비상장 종속회사를 보유하고 있으며, 모두 연결대상 종속회사로 포함되어 있다. 중국 상해에 위치한 NANO-CHINA Co., Ltd.는 2011년 설립되어 SCR 촉매 및 촉매원료의 판매를 주된 사업으로 하고 있으며, 동사가 지분 100%를 보유하고 있다. NANO CHEMICAL Co., Ltd.는 2014년 중국 운남성에 설립된 현지 생산법인으로, 촉매원료의 제조 및 공급을 담당하고 있으며 지분율은 74.9%이다. 국내 종속회사인 (주)나노에너지는 2017년 설립되어 촉매 성능 평가 및 기술용역 지원 사업을 수행하고 있으며, 동사가 전액 출자한 자회사이다. 동사는 원료 생산, 제품 판매, 기술용역 등 각 기능을 분산한 종속회사를 통해 글로벌 공급망을 다각화하고 있으며, 해외 현지 법인을 중심으로 원료의 안정적 조달과 시장 확대를 추진하고 있다.

표 1. 종속회사 현황

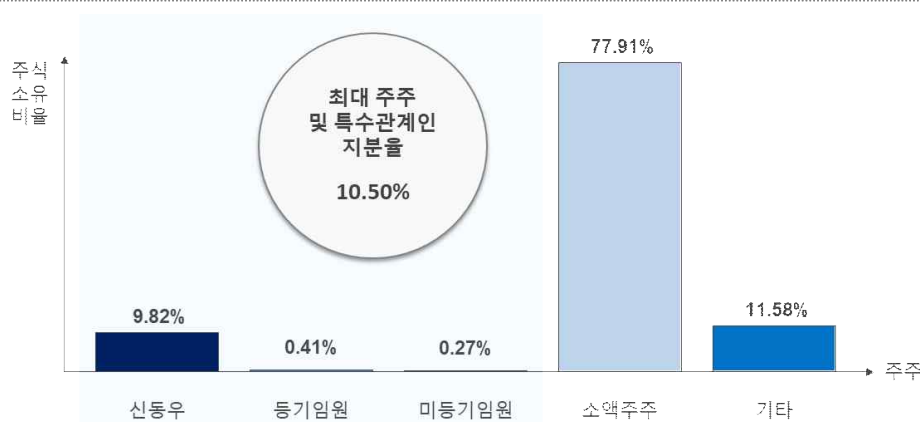
회사명	주요 사업	업계 현황	매출액(백만 원)*
NANO-CHINA Co., Ltd.	촉매 및 촉매원료 판매	SCR 촉매 및 원료 공급 시장은 발전, 플랜트, 조선 등 산업 전반의 탈질설비 확대에 따라 안정적인 성장세를 유지하고 있으며, 핵심 원료 내재화와 품질관리가 주요 경쟁요소로 부각됨	52,408
NANO CHEMICAL Co., Ltd.	촉매원료 공급		13,358
(주)나노에너지	기술용역지원사업		142

* 2024년 12월 31일 결산 기준

출처: 동사 반기보고서(2025.06.), NICE평가정보(주) 재가공

2025년 6월 반기보고서 기준, 동사의 최대 주주는 신동우 대표이사로, 3,029,862주(9.82%)를 보유하고 있다. 그 외 등기임원이 127,268주(0.41%), 미등기임원이 81,734주(0.27%)를 보유하고 있으며, 소액주주가 24,031,148주(77.92%)를 보유한 것으로 확인된다. 대표이사 외 특수관계인(등기임원 및 미등기임원 포함)의 지분율은 10.50%로 확인된다.

그림 2. 주주현황



출처: 동사 반기보고서(2025.06.), NICE평가정보(주) 재가공

■ 사업 분야 및 매출현황

동사는 SCR 탈질촉매 및 TiO₂ 원료 제조사업을 중심으로 사업을 전개하고 있다. 공시자료에 따르면, 2022년부터 2024년까지 꾸준한 성장세를 나타내고 있으며, 2024년 기준 SCR 탈질촉매 부문의 매출은 56,829백만 원으로 전체 매출의 46.30%, TiO₂ 원료사업 부문의 매출은 65,908백만 원으로 매출의 53.70%를 기록한 것으로 확인된다(내부거래 포함). 이는 두 사업 부문이 균형 잡힌 성장세를 보이고 있음을 의미하며, 전방산업의 환경규제 강화와 맞물려 안정적인 수익 기반을 형성한 것으로 분석된다.

동사의 사업구조는 SCR 탈질촉매, TiO₂ 원료, 탈질설비 및 부대서비스로 구분되며, 2025년 반기 기준 SCR 탈질촉매 부문이 전체 매출의 약 75%로 가장 큰 비중을 차지하고 있다. TiO₂ 원료사업 부문은 전체의 약 21%를 차지하며, 고순도 TiO₂ 제조 기술을 기반으로 촉매 원료를 자체 생산해 원가 경쟁력과 외부 판매 매출을 동시에 확보하고 있다. 한편, 탈질설비 제작과 분석 서비스 등 기술지원형 사업은 약 4% 수준으로 고객 유지와 서비스 네트워크 강화에 기여하고 있다. 동사는 최종 고객(발전소·산업설비 운영사), 중간 고객(선박엔진 제조사·설비업체), 연결 고객(대리점·에이전트)으로 구성된 판매망을 통해 국내외에 제품을 공급하고 있으며, 2025년 상반기에는 사우디아라비아 발전소와 폴란드 석탄화력발전소에 SCR 촉매 및 모듈을 납품하는 등 해외 프로젝트를 수행하며 시장 저변을 확대하고 있다.

표 2. 사업부문별 제품 매출 현황

사업부문		주요 제품/상표	설명	매출 비중
촉매	SCR탈질촉매	NH, NP, NL, LM	• 발전소·산업플랜트·조선용 탈질 촉매 (허니컴형·플레이트형·적층형·복합기능형)	74.81 %
	SCR탈질설비	설비 제작 및 설치	• 탈질 촉매 적용 설비 설계·시공 및 유지보수 서비스	1.92 %
원료	TiO ₂ 원료	NT Series	• SCR 촉매용 고순도 TiO ₂ 분말	20.97 %
기타	분석용역	분석용역 외	• 촉매 성능평가 및 분석서비스 등 부대사업	2.29 %

출처: 동사 반기보고서(2025.06.), NICE평가정보(주) 재가공

동사의 매출 구조는 발전산업을 비롯해 선박 관련 산업(디젤엔진, 발전기), 소각장, 일반 산업플랜트(화학, 시멘트, 제철, 제지 등) 등 다양한 산업군에 걸쳐 형성되어 있다. 최근에는 기존 화력발전소 중심의 매출 구조에서 벗어나 선박 및 일반 산업 분야로의 수요가 확대되고 있으며, 특히 비상발전기 시장을 중심으로 신규 매출처가 꾸준히 증가하고 있다. 이와 같은 산업 다변화는 특정 산업 의존도를 낮추고 안정적인 성장 기반을 마련하는 계기가 되고 있으며, 동사는 향후 주요 산업별 맞춤형 촉매 제품 공급을 통해 지속적인 시장 확대를 추진하고 있다.

II. 시장 동향

환경규제 강화와 연료전환 확산에 따라 발전·플랜트·해양 분야를 중심으로 SCR 촉매 수요 확대
최근 각국의 대기오염 규제 강화와 연료전환 확산으로 발전·플랜트·선박 중심의 SCR 촉매 수요가 증가하고 있다. 특히, 국내외 탈질설비 교체 및 신규 설치가 확대되면서 고효율·저온형 촉매 기술의 시장 경쟁력이 강화되는 추세다.

■ 목표시장 정의 및 전망

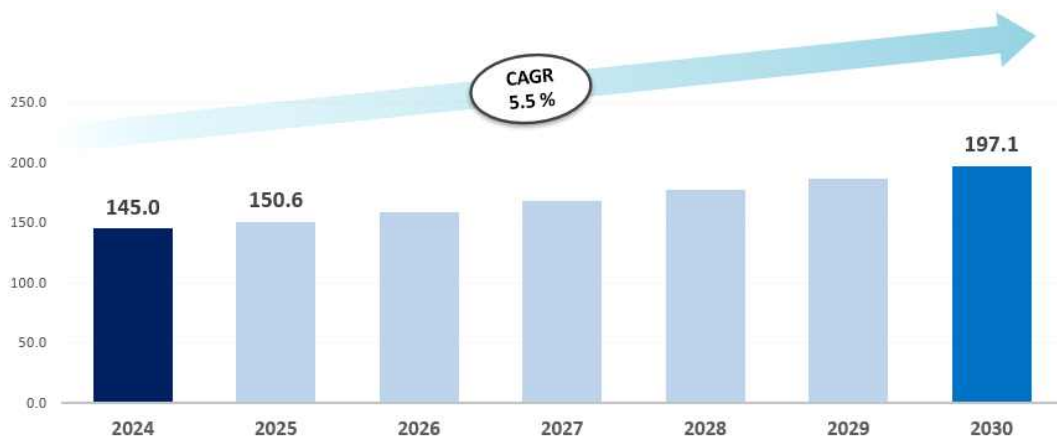
SCR 촉매 시장은 발전소, 산업플랜트, 선박, 소각시설 등에서 배출되는 질소산화물(NOx)을 저감하기 위한 탈질(De-NOx) 시스템용 촉매를 생산·공급하는 산업을 의미한다. 이 시장은 화석연료 연소로 인한 대기오염 저감과 관련된 환경산업의 하위 분야로, 대기질 관리, 온실가스 저감, 미세먼지 감축 정책과 직접적으로 연관된다. 따라서 동사가 속한 시장은 단순한 화학제품 시장이 아니라, 환경규제 대응을 위한 필수 공정기술 시장으로 분류되며, 전방산업은 발전설비, 조선, 석유화학, 금속제련, 폐기물 처리 등 산업 전반에 걸쳐 있다. 특히 최근에는 LNG·수소 등 청정연료 발전 확대와 더불어 고효율·저온형 SCR 촉매의 수요가 빠르게 증가하고 있다.

국내 SCR 촉매 시장은 환경부가 추진 중인 「대기오염물질 총량관리제 확대」 및 발전·산업 부문의 질소산화물 저감 정책에 따라 안정적인 수요가 유지되고 있다. 환경부는 2022년 발표한 ‘제5차 대기환경보전종합계획(2022~2031)’을 통해 발전 및 산업부문 NOx 배출량을 2030년까지 2017년 대비 35% 이상 감축하는 목표를 제시하였으며, 이에 따라 발전소 및 산업보일러용 탈질설비의 신규 설치와 교체 수요가 지속적으로 증가하고 있다. 해외 시장 역시 IMO(국제해사기구)의 TierⅢ 규제와 EU·미국의 NOx 관리 강화 정책에 따라 선박 및 발전용 촉매 수요가 꾸준히 증가하는 추세다. 특히 유럽은 2025년부터 SCR 시스템 운영기준이 강화되며, 선박 엔진과 LNG 발전소 중심으로 교체·신규 수요가 발생하고 있다.

글로벌 시장조사기관 Grand View Research(2024)의 ‘Selective Catalytic Reduction Market(2024)’ 보고서에 따르면, 세계 SCR 시장은 2024년 기준 145.0억 달러(20조 6,103억 원) 규모로 추산되며, 이후 2025년 150.6억 달러(21조 4,062억 원)에서 연평균 5.5% 성장하여 2030년에는 197.1억 달러(28조 197억 원)에 이를 것으로 전망된다.

그림 3. 세계 SCR 시장 전망

(단위: 억 달러)



출처: Grand View Research(2024), NICE평가정보(주) 재가공

■ 전방산업의 현황

SCR 촉매가 적용되는 전방산업은 발전, 조선·해양, 산업플랜트 등 대기오염물질 배출이 집중된 영역으로, 각 산업의 구조적 변화가 촉매 수요 확대의 핵심 요인으로 작용하고 있다. 발전 부문에서는 석탄 중심에서 LNG 및 복합화력으로의 전환이 가속화되며, 저온에서도 안정적인 촉매 반응이 가능한 고효율 SCR 시스템 도입이 확산되고 있다. 특히 노후 발전소 및 산업보일러의 설비 교체 주기가 도래함에 따라 교체용 촉매 시장이 안정적인 규모로 유지되고 있으며, 발전설비 운영 효율 개선을 위한 촉매 재생 및 평가 서비스 수요도 증가하는 추세다.

조선·해양 산업에서는 국제해사기구(IMO)의 NOx TierIII 규제가 본격 시행되면서, SCR 시스템이 선박 배출가스 저감의 핵심 기술로 자리 잡았다. 선박 추진 연료가 기존 중유에서 LNG, 메탄올, 암모니아 등 친환경 연료로 다변화됨에 따라 연소 온도 및 배기 특성에 대응 가능한 촉매 기술이 요구되고 있으며, 이에 따라 촉매 제조기업의 저온·저압형 제품 경쟁이 심화되고 있다. 또한 신규 건조선박뿐 아니라 기존 운항선박의 엔진 개조 및 배출설비 개선 사업에서도 SCR 촉매의 적용 사례가 확대되고 있다.

산업플랜트 부문에서는 제철, 시멘트, 소각장 등 고온 배기가스 발생 시설을 중심으로 탈질설비 도입이 의무화되고 있다. 환경부의 대기오염물질 통합관리제 시행 이후, 대형 배출시설을 보유한 기업들이 정기적인 촉매 교체 및 재생을 통해 효율을 유지하고 있으며, 이러한 유지·보수형 수요가 전체 시장의 일정 비중을 차지하고 있다. 또한 대기오염 저감뿐 아니라 공정 안정성과 에너지 효율을 동시에 확보하기 위한 복합기능 촉매(탈질·산화 겸용형) 도입도 점진적으로 확대되는 추세다.

이처럼 발전, 해양, 플랜트 산업의 친환경화 전환은 SCR 촉매의 안정적 수요 기반을 형성하고 있으며, 기술 신뢰성과 운전 효율을 높일 수 있는 고기능 제품 중심으로 시장이 재편되고 있다.

주요기관별 시장전망

글로벌 해상용 SCR 시스템 시장은 2024년 약 56억 달러 규모로 추정되며, 이후 연평균 5.7%(CAGR) 성장하며 2034년까지 92억 달러 수준으로 성장할 것으로 예측됩니다.

- Global Market Insights

글로벌 질소산화물 저감장치(NOx Control System) 시장은 2020년 43억 달러에서 2030년 73억 달러로 성장할 것으로 전망되며, 연평균 성장률(CAGR)은 5.4% 수준입니다.

- Allied Market Research

글로벌 산업용 촉매 시장은 2024년 560억 달러에서 2029년 680억 달러 규모로 성장할 것으로 전망되며, 연평균 성장률(CAGR)은 약 3.9%로 예상됩니다.

- MarketsandMarkets

상기 주요 기관별 시장 전망에 따르면, 글로벌 탈질 및 촉매 산업은 발전·조선·플랜트 등 주요 전방산업의 환경규제 강화와 친환경 연료 전환에 힘입어 향후 연평균 4~6% 수준의 안정적 성장이 지속될 것으로 전망됩니다.

■ 경쟁업체 현황

SCR 촉매 시장은 발전·산업플랜트·조선해양 등 대기오염물질 저감 설비 분야로, 국내외 주요 기업 간 기술 경쟁이 활발하게 이루어지고 있다. 해외에서는 Cormetech(미국), BASF(독일), Johnson Matthey(영국), Topsoe(덴마크) 등의 기업이 발전소 및 선박용 SCR 촉매를 공급하고 있으며, 최근에는 탄소포집(CCUS) 연계형 고효율 촉매 개발 및 재생 기술 상용화를 추진 중이다.

국내 시장은 발전·소각·산업보일러 중심의 탈질설비 교체 수요가 꾸준히 유지되고 있고, 동사를 비롯하여 대영씨엔이(주), 케이씨코트렐(주), 블루버드환경(주) 등의 기업이 해당 시장에 참여하고 있으며, 주요 사업 현황은 아래와 같다.

표 3. 경쟁업체 현황

기업명	보유 기술 및 사업 현황
대영씨엔이(주)	- 발전·산업용 SCR 설비 제작 및 저온형 촉매 개발. - LNG·열병합 발전소 및 플랜트용 탈질설비 납품. - 정부과제 중심의 고효율 촉매소재 연구 수행.
케이씨코트렐(주)	- 종합 환경플랜트 EPC 기업으로, 대기오염방지설비(탈질·탈황·집진 등) 및 신재생에너지 설비를 설계·시공. - 국내외 발전·제철소·시멘트 플랜트에 SCR 적용.
광성(주)	- 선박 및 해양플랜트용 SCR-EGCS 시스템 제작. - IMO TierⅢ 대응 기술 확보, CFD 해석 기반 설계. - SCR 반응 효율 최적화 기술 보유.
블루버드환경(주)	- 국내 최초 SCR 1호기 시공업체로, 발전·정유플랜트 중심의 SCR Retrofit(개조형) 프로젝트 수행. - Turn-key 방식의 설계·시공·유지관리 수행.

출처: 각 사 홈페이지 및 보도자료, NICE평가정보(주) 재가공

상기 기업 중 대영씨엔이(주)는 SCR 촉매 반응기 및 모듈 등 주요 설비를 자체 제작·공급하고 있으며, 발전소·산업플랜트 중심의 탈질설비 설계·제작 경험을 보유하고 있다. (주)케이씨코트렐, 광성산업(주), 블루버드건설(주) 등은 EPC(설계·조달·시공) 중심의 기업으로, 발전·소각·제철 플랜트의 배출가스 저감 설비 구축과 유지보수 사업을 주력으로 하고 있다. 이들 기업은 SCR 촉매의 직접 제조보다는 탈질시스템의 엔지니어링·설비 구축 기술을 중심으로 사업을 전개하고 있으며, 현장 조건에 맞는 촉매 모듈 설계 및 적용기술을 내재화하고 있다.

국내 SCR 관련 산업은 촉매 제조 및 설비 제작 기업, EPC 중심의 환경플랜트 기업, 조선·엔진 분야의 적용 기술기업으로 역할이 분화되어 있으며, 최근에는 촉매 재생·복합기능화 등 고부가 기술 중심의 시장으로 전환되고 있다.

III. 기술분석

원료 내재화부터 제품·재생·설계까지 전주기 SCR 기술을 보유

동사는 SCR 촉매의 원료부터 완제품, 재생·평가·설계에 이르기까지 전 과정을 자체 기술로 수행하는 통합형 환경소재 전문기업이다. 고순도 TiO_2 원료 내재화로 촉매 품질의 일관성과 원가 경쟁력을 확보하였으며, 산업별 환경에 최적화된 다양한 제품군을 보유하고 있다.

■ 원료부터 시작되는 고순도 SCR 촉매 소재 기술

SCR 기술은 발전소·선박·산업플랜트 등에서 배출되는 질소산화물(NO_x)을 암모니아(NH_3)나 요소(Urea)와 반응시켜 무해한 질소(N_2)와 수증기(H_2O)로 전환시키는 환경기술이다. NO_x 는 초미세먼지($\text{PM}_{2.5}$)와 오존 생성의 주원인으로, 각국의 환경기준 강화에 따라 이를 저감하는 SCR 촉매는 산업설비의 필수 구성요소로 자리잡고 있다. SCR 시스템은 배출가스가 촉매층을 통과할 때 촉매 표면에 흡착된 암모니아와 NO_x 가 반응하여 정화가 이루어지며, 촉매의 활성도와 내구성이 전체 탈질 효율을 결정짓는다. 따라서 촉매 원료의 품질과 제조 기술은 곧 SCR 기술 경쟁력의 핵심이라 할 수 있다.

동사는 SCR 촉매의 주원료인 TiO_2 를 자체 생산함으로써 소재 단계부터 품질과 성능을 직접 관리하고 있다. 이 원료는 입자 크기 10~30nm, 비표면적 80~100 m^2/g 의 Anatase 결정상 고순도 분말로, 반응면적을 극대화하고 내열성과 내구성을 향상시킨 것이 특징이다. 또한 조성 내 불순물 함량(WO_3 , SiO_2 등)을 정밀 제어하여 촉매 반응의 균일성과 재현성을 확보하여 촉매 성능의 일관성을 유지하고 장기 운전 시 성능 저하를 최소화하였다.

또한, 동사는 SCR 촉매의 주원료인 TiO_2 를 자체 생산·가공함으로써 원료부터 완제품까지 전 과정을 통합 관리하는 소재 내재화 기술 체계를 구축하고 있다. 이를 통해 촉매 활성도를 향상시키고, 원가 안정성과 품질 일관성을 동시에 확보하였으며, 글로벌 원료시장 변동에도 영향을 받지 않는 자립형 제조 구조를 완성하였다. 이러한 고순도 TiO_2 기반 원료 기술은 고효율 탈질 촉매의 핵심 경쟁력으로 작용하며, 향후 고밀도셀(H-Type) 및 복합기능 촉매 등 차세대 제품 개발의 기술적 토대가 되고 있다.

그림 4. SCR 탈질 촉매가 질소산화물을 제거하는 과정



출처: 동사 홈페이지 발췌

■ 산업별 환경에 최적화된 SCR 촉매 제품 기술

동사는 발전소, 선박, 산업플랜트, 소각장 등 다양한 배출 환경에서 요구되는 조건에 대응하기 위해 여러 형태의 SCR 촉매를 개발·상용화하고 있다. SCR 시스템은 배기가스의 유량, 온도, 황(S) 함량 등 운전 조건에 따라 최적의 반응 효율이 달라지므로, 단일 구조의 촉매로는 모든 산업 환경을 만족시키기 어렵다.

이에 동사는 벌집형(Honeycomb), 평판형(Plate), 적층형(Layered), 복합기능형(Multi-function) 등 4종의 제품군을 구축하여 용도별로 최적화된 성능을 제공하고 있다.

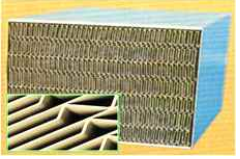
허니컴형 촉매(NH Series)는 벌집 구조로 이루어진 대표적인 SCR 촉매로, 발전소 및 대형 선박 엔진과 같이 배출가스량이 많은 설비에 주로 적용된다. 세포(cell) 밀도는 30~47cpsi 수준이며, 높은 비표면적을 확보하여 NO_x 제거 효율이 우수하고, 열충격과 부식에 강해 장기간 운전 시에도 안정적인 성능을 유지한다.

플레이트형 촉매(NP Series)는 금속 메쉬 구조 위에 촉매층을 코팅한 평판형 제품으로, 먼지와 미립자가 많은 산업플랜트 환경에 적합하다. 먼지 축적에 따른 막힘이 적고 내마모성이 높아 유지보수가 용이하며, 균일한 촉매 분포를 통해 탈질 효율을 극대화할 수 있다.

적층형 촉매(NL Series)는 세라믹 페이퍼를 다층으로 적층한 구조로, 단위 면적당 반응면적이 넓고 무게가 가벼워 시공과 유지관리 효율이 높다. 저온과 고온 영역 모두에서 안정적인 NO_x 제거 성능을 보이며, 세계 최초로 상용화된 구조로 평가받는다. 주로 HRSG(복합화력 발전소), 산업플랜트 및 선박엔진에 적용되고 있으며, 고온 내열성과 내식성 측면에서도 우수한 성능을 발휘한다.

복합기능형 촉매(NM Series)는 NO_x 외에도 일산화탄소(CO), 휘발성유기화합물(VOCs), 잔류 암모니아(NH₃) 등을 동시에 제거할 수 있도록 개발된 다기능 제품이다. 기존 SCR 시스템과 호환이 가능해 설비 변경 없이 적용할 수 있으며, HRSG·LNG 발전소·선박용 엔진 등 다양한 산업군에서 활용되고 있다. 탈질과 산화 기능을 통합한 이 제품은 환경규제 강화에 따른 다중 오염물질 저감 수요에 대응하는 고부가가치 촉매로 평가된다.

표 4. 주요 제품별 기술특성 및 적용 분야

제품군	특징	용도	적용분야	제품 예시
허니컴형 (NH Series)	- 허니컴(벌집) 형태로 제조한 SCR 촉매로서 사용 조건에 가장 적합한 최적의 규격으로 공급 - 고탈질 효율, 고비표면적	질소산화물, 다이옥신 제거	선박엔진, 화력발전소, 소각장, 산업플랜트 등	
플레이트형 (NP Series)	- 촉매원료를 금속 Mesh에 압착 코팅시켜 플레이트 형태로 제조(고내마모성) - 유속이 빠르고 Dust가 많은 환경에서도 높은 내구성과 성능을 나타냄(고탈질효율, 고강도)	질소산화물, 다이옥신 제거	석탄화력발전소, 산업플랜트, 소각장 등	
적층형 (NL Series)	- 촉매 원료를 세라믹 페이퍼에 압착 코팅시켜 파형을 만든 후 적층 방식으로 제조한 촉매로서 단위 부피당 표면적이 우수 - 무게가 매우 가볍고 저온부터 고온까지 넓은 영역대의 촉매 공급이 가능	질소산화물, 다이옥신 제거	산업플랜트, 선박엔진, HRSG, 가스발전 등	
복합기능형 (NM Series)	- 기존의 상용 탈질촉매에 산화기능을 가진 물질을 코팅하여 제조(탈질-산화 복합기능) - 높은 탈질 및 산화 효율 - 기존 SCR 시스템 활용	NO _x , CO, VOCs 및 NH ₃ Slip 동시 제거	HRSG, 가스발전소, 선박엔진, 산업플랜트	

출처: 동사 제공자료 및 홈페이지, NICE평가정보(주) 재가공

이처럼 동사의 SCR 촉매 제품군은 각 산업 환경에 따라 최적의 반응 조건과 내구성을 구현하도록 설계되어 있으며, 발전·조선·플랜트 등 규제 강화가 예상되는 핵심 산업군을 중심으로 맞춤형 촉매 공급 체계를 구축함으로써, SCR 시장에서의 기술 경쟁력과 응용 확장성을 동시에 확보하고 있다.

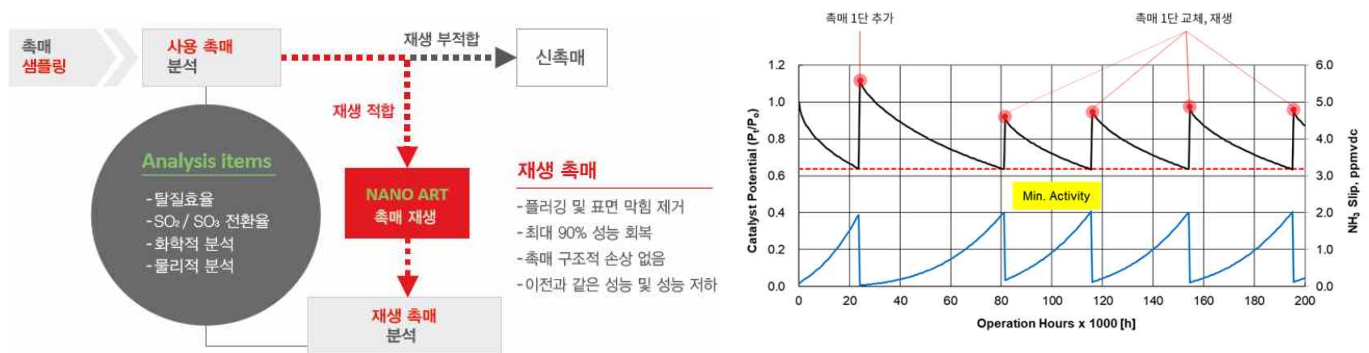
■ 촉매 수명과 성능을 높이는 재생·평가·설계 기술

SCR 촉매는 운전 시간이 길어질수록 표면에 먼지나 황산염(SO_2/SO_3) 등이 축적되어 반응 활성도가 저하되는데, 이러한 성능 저하는 교체 비용 증가와 폐촉매 발생으로 이어질 수 있다. 이에 따라 촉매의 성능을 복원하고 수명을 연장하는 재생기술은 경제성과 환경성을 동시에 확보할 수 있는 핵심 역량으로 평가된다. 동사는 이와 같은 문제를 해결하기 위해 재생(Regeneration)·평가(Evaluation)·설계(Design)·수명예측(Prediction)으로 이어지는 전주기 기술체계를 구축하였다.

이 가운데 핵심은 독자적으로 개발한 NANO ART(Advanced Regeneration Technology)로, 사용 촉매의 활성을 신품 대비 90% 이상으로 복원할 수 있는 기술이다. 촉매 표면에 축적된 불순물과 비활성화 물질을 화학적·물리적으로 제거함으로써 반응층 손상 없이 성능을 재생하며, 이동식 재생장비를 활용해 현장에서도 처리가 가능하다. 국내 발전소뿐 아니라 해외 설비에도 재생 기술을 적용한 경험이 있으며, 관련 기술은 폐탈질 촉매의 재활용방법(특허 제10-1246271호), 촉매의 재생방법(특허 제10-1271105호) 등으로 보호받고 있다.

이와 함께 동사는 촉매의 성능과 내구성을 과학적으로 검증하기 위한 Micro Scale 및 Bench Scale 평가시스템을 자체 개발하여 운영하고 있다. 실제 운전 조건을 모사할 수 있는 이 장비는 유럽 VGB, 미국 EPRI, IMO(국제해사기구)의 NO_x 규격을 충족하며, 국제 수준의 평가 신뢰성을 확보하였다. 촉매의 반응 효율과 내구성 데이터를 실시간으로 측정할 수 있어, 성능평가뿐 아니라 시험설비 제작, 기술이전, 외부기관 서비스 제공 등으로 사업 영역을 확대하고 있다.

그림 5. NANO ART 촉매 재생 판단 공정

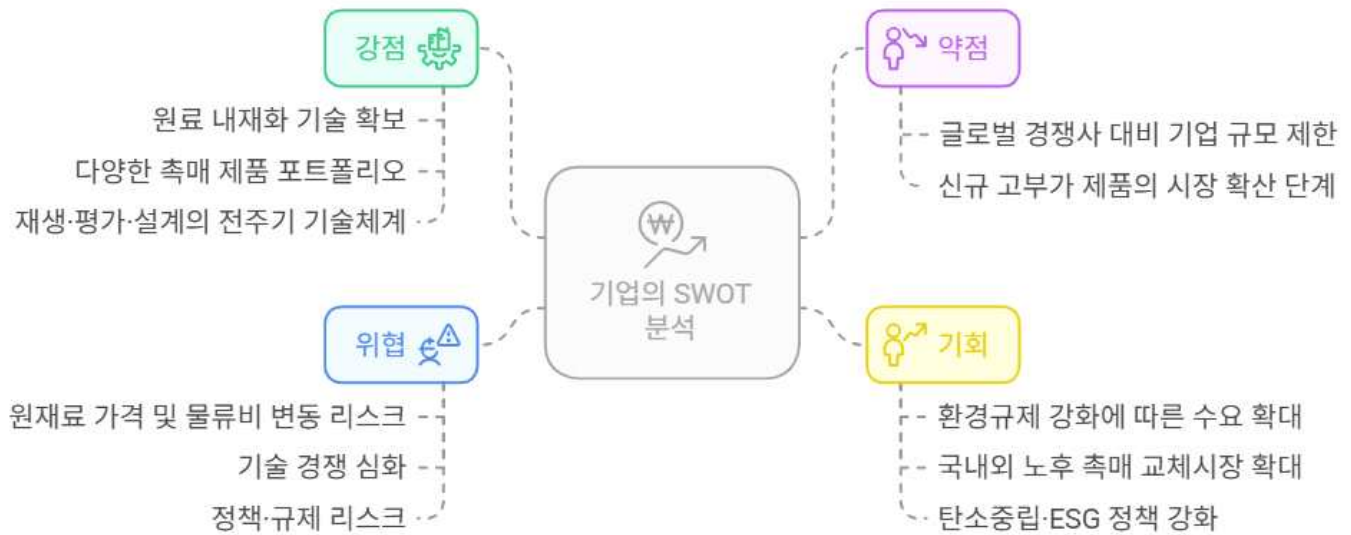


출처: 동사 홈페이지 발췌

이러한 평가 데이터를 기반으로 한 SCR 시스템 설계 및 수명예측 서비스 역시 중요한 기술 자산이다. 발전소, 소각장, 선박 등 다양한 산업의 운전 환경을 분석해 반응기 내 유동·온도 분포를 최적화하고, 촉매 배열과 교체주기를 합리적으로 설계한다. 이를 통해 고객사는 설비 효율을 높이는 동시에 유지관리 비용을 절감할 수 있으며, 동사는 제조·재생·평가·설계에 이르는 기술 연계성을 바탕으로 SCR 시스템의 전 생애주기를 지원하는 Total Solution Provider로서의 입지를 강화하고 있다.

SWOT 분석

나노의 SWOT 분석



1. 강점 (Strengths)

- 원료 내재화 기술 확보: TiO_2 원료를 자체 생산하여 촉매 성능의 일관성 및 원가 경쟁력 확보.
- 다양한 촉매 제품 포트폴리오: 허니컴형, 플레이트형, 적층형, 복합기능형 등 산업별 맞춤형 제품 라인업 보유.
- 재생·평가·설계의 전주기 기술체계: NANO ART 재생기술과 국제 기준(VGB, EPRI, IMO) 충족 평가시스템을 통한 Total SCR Solution 역량 확보.

2. 약점 (Weaknesses)

- 글로벌 경쟁사 대비 기업 규모 제한: BASF, Cormetech 등 대형사에 비해 작은 생산설비 및 해외 네트워크 규모.
- 신규 고부가 제품의 시장 확산 단계: 고밀도셀(H-Type) 등 신제품은 초기 도입기로, 안정적 매출화까지 시간이 필요.

3. 기회 (Opportunities)

- 환경규제 강화에 따른 수요 확대: IMO TierIII, LNG 발전, AI 데이터센터 등 신규 SCR 수요 증가.
- 국내외 노후 촉매 교체시장 확대: 교체·재생 수요 증가로 후방서비스 시장 성장 전망.
- 탄소중립·ESG 정책 강화: 친환경 기술기업으로서 정책적 지원 및 투자 유치 기회 확대.

4. 위협 (Threats)

- 원재료 가격 및 물류비 변동 리스크: TiO_2 , 금속 소재 등의 글로벌 시세 변동.
- 기술 경쟁 심화: 해외 대형사의 저가 공급 및 기술 고도화 가속화.
- 정책·규제 리스크: 환경규제 완화나 발전정책 변화 시 수요 감소 가능성.

IV. 재무분석

2024년 매출 증가 및 수익성 개선

2024년 국내 경기 둔화로 내수 매출이 70.9억 원 감소하였으나, 중국현지법인 매출이 이를 상회하며 전체 매출은 전년 대비 5억 원 증가하였다. 원가 구조 개선으로 영업이익이 1억 원 증가하고, 종속기업및 관계기업처분이익과 금융수익 인식으로 당기순이익이 274억 원 확대되며 수익성이 개선되었다.

■ 내수 위축에도 수출액 증대로 매출 증가세 유지

동사는 화석연료, 폐기물 등 연소 시 발생하는 질소산화물 저감을 위한 탈질 촉매 기술을 기반으로 사업을 영위한다. 2024년 결산 기준, 전체 매출의 61.87%는 SCR탈질촉매, 36.01%는 원재료인 TiO₂ 품목이 차지하고 있으며, 최근 확장한 SCR탈질설비 사업은 0.96%의 비중을 차지한다. 동사의 최근 매출 실적을 살펴보면, 2022년 668억 원의 매출을 시현한 이후 2023년에는 본사 국내 매출 증가로 매출액이 전년 대비 31.8% 성장하여 881억 원을 기록하였다. 2024년, 국내 경기가 급속도로 악화되며 국내 제품 매출이 70.9억 원 감소하였음에도 SCR 촉매원료를 제조·판매하는 중국현지법인 매출이 75.1억 원 확대되며 전체 매출은 전년 대비 5억 원 증가하였다. 2025년 2분기 누적 매출액은 294억 원으로, 전년 동기 대비 29.4% 감소하였다.

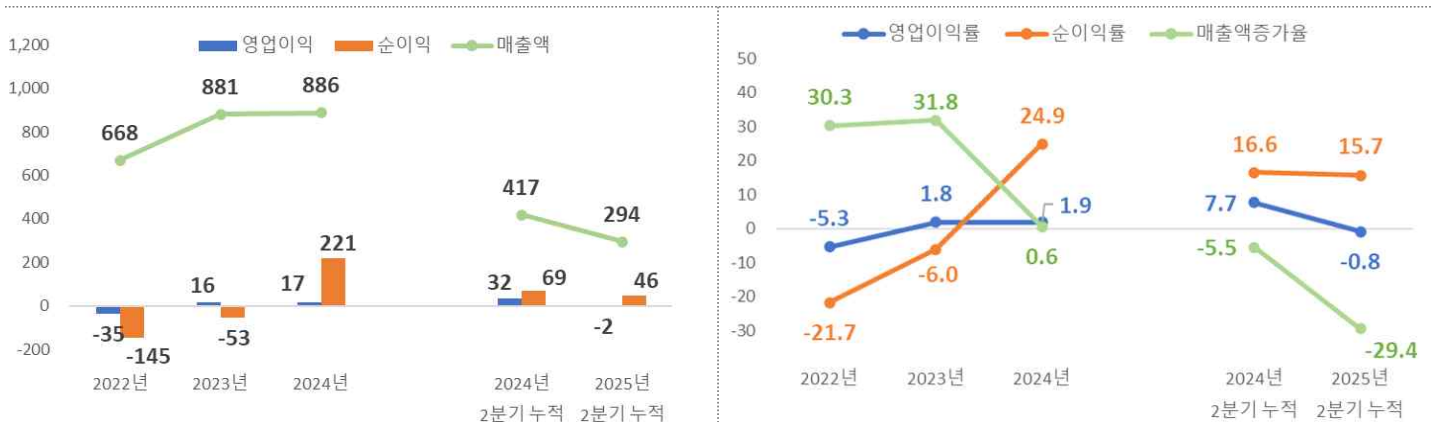
■ 2024년, 수익성 개선의 흐름

2023년, 동사 매출이 전년 대비 213억 원 증가함에 따라 원가 부담이 완화되고, 운반비 등 판관비 절감으로 영업이익이 51억 원 증가하며 흑자전환 하였다. 영업이익률의 상승과 더불어 기타수지 완화로 당기순손실 규모는 92억 원 축소되었다.

2024년에도 매출은 증가세를 이어가 5억 원 증가한 886억 원을 기록하고, 원가 구조 개선으로 영업이익은 1억 원 확대, 1.9%의 영업이익률을 나타내었다. 종속기업및관계기업처분이익이 219억 원 발생하고, 금융보증수익, 파생상품평가이익 등으로 금융수익이 급증하며 당기순이익은 274억 원 증가하여 221억 원의 흑자를 기록, 이에 따라 순이익률은 -6.0%에서 24.9%로 30.9%p 상승하였다. 2025년 2분기에는 누적 매출이 123억 원 감소하고, 인건비와 지급수수료 등 판관비 증가로 영업이익이 34억 원 감소하여 2억 원의 적자를 나타내었다. 영업이익률 하락에도 기타수지 및 금융수지 개선으로 순이익률은 비교적 소폭 하락하여 15.7%를 기록하였다.

그림 6. 동사 손익계산서 분석

(단위: 억 원, %, K-IFRS 연결 기준)



자료: 동사 사업보고서(2024.12.), 반기보고서(2025.06.), NICE평가정보(주) 재가공

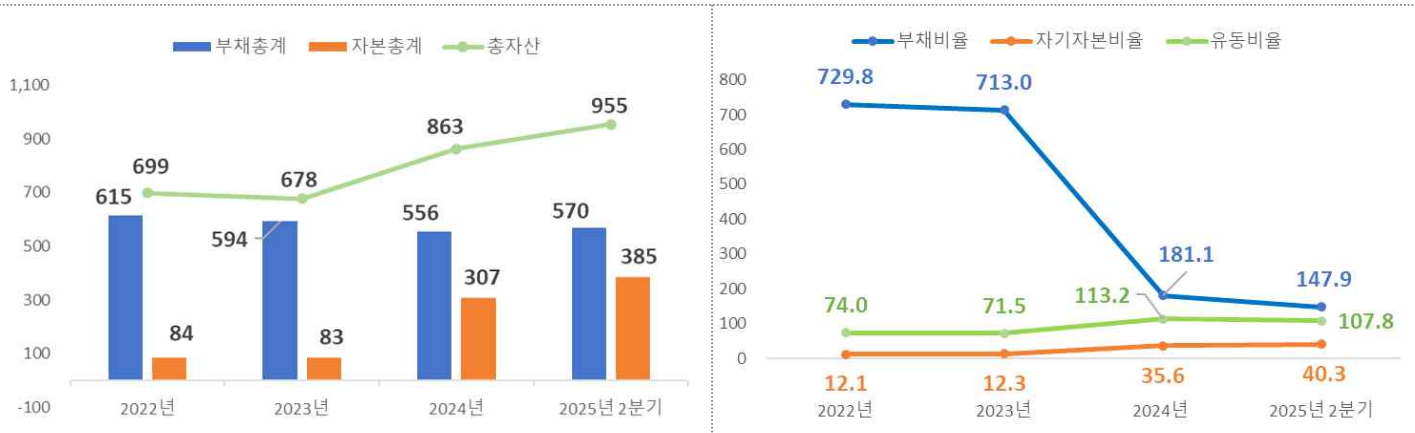
■ 재무구조 지속적으로 개선

2023년, 당사는 비유동자산 증가에도 유동자산이 44억 원 감소하며 총자산이 전년 대비 21억 원 감소한 678억 원을 기록, 부채총계 또한 유동부채 감소의 영향으로 전년 대비 21억 원 축소되었다. 부채비율은 16.8%p 하락하고, 유동자산의 감소율이 유동부채의 감소율을 상회하며 유동비율은 소폭 하락하여 71.5%를 나타내었다.

한편, 2024년 당사는 현금및현금성자산 등 유동자산이 173.1억 원 증가하며 총자산이 전년 대비 185억 원 확대되고, 유동부채가 55.4억 원 감소하며 부채총계는 전년 대비 38억 원 축소되었다. 이에 따라 유동비율은 41.7%p 상승하고, 자본이 224억 원 증가하며 부채비율이 전년 대비 531.9%p 하락, 자기자본비율은 23.3%p 상승하였다. 2025년 2분기에는 계약부채 등 유동부채의 증가로 부채총계가 570억 원을 나타내며 유동비율은 5.4%p, 부채비율은 33.2%p 하락하였다. 당사는 2024년 이후 부채비율이 급격히 하락하고, 유동비율은 상승하는 등 재무구조 개선의 흐름을 보이고 있다.

그림 7. 동사 재무상태표 분석

(단위: 억 원, %, K-IFRS 연결 기준)



자료: 동사 사업보고서(2024.12.), 반기보고서(2025.06.), NICE평가정보(주) 재가공

표 5. 동사 요약 재무제표

(단위: 억 원, K-IFRS 연결 기준)

항목	2022년	2023년	2024년	2024년 2분기 누적	2025년 2분기 누적
매출액	668	881	886	417	294
매출액증가율(%)	30.3	31.8	0.6	-5.5	-29.4
영업이익	-35	16	17	32	-2
영업이익률(%)	-5.3	1.8	1.9	7.7	-0.8
순이익	-145	-53	221	69	46
순이익률(%)	-21.7	-6.0	24.9	16.6	15.7
부채총계	615	594	556	656	570
자본총계	84	83	307	154	385
총자산	699	678	863	809	955
유동비율(%)	74.0	71.5	113.2	81.5	107.8
부채비율(%)	729.8	713.0	181.1	427.0	147.9
자기자본비율(%)	12.1	12.3	35.6	19.0	40.3
영업현금흐름	59	2	81	16	-33
투자현금흐름	35	-81	52	7	-36
재무현금흐름	-34	51	-6	-16	-1
기말 현금	112	81	208	101	144

자료: 동사 사업보고서(2024.12.), 반기보고서(2025.06.), NICE평가정보(주) 재가공

■ 동사 실적 전망

동사는 대기오염 방지산업 중 질소산화물 저감 분야를 선도하는 기업으로, SCR 탈질촉매를 주력으로 성장해 왔다. 설립 초기부터 축적해온 촉매 기술력을 바탕으로 국산화에 성공했으며, 현재는 촉매 원료·생산·재생·평가 전 과정을 자체적으로 수행할 수 있는 독보적인 역량을 갖추고 있다. 최근에는 탈질설비와 온실가스 산화 촉매 분야까지 사업을 확장하며 종합 환경촉매 기업으로 도약하고 있다. 대기환경 규제가 세계적으로 강화되면서 발전소, 산업플랜트, 조선, 해운 등 다양한 전방산업에서 탈질설비와 촉매 수요가 꾸준히 확대되고 있다. 특히 미세먼지 저감과 탄소중립 정책이 본격화되면서 복합오염물질을 동시에 처리할 수 있는 기술이 각광받고 있으며, 동사는 이에 대응해 탈질-산화 복합촉매를 상용화하여 새로운 성장 기반을 마련하였다. 2024년, 동사는 국내외 탈질촉매 수요 확대와 설비 공급 증가에 힘입어 성장세를 이어갔으며, 특히 발전 및 조선 분야의 수요가 꾸준히 확대되고 있어, 2025년 데이터센터용 제품 개발로 북미 등 세계 비상발전기 시장 성장과 함께 한 단계 더 성장할 것으로 전망된다. 또한 선박, 플랜트, 발전 등 규제 강화 산업에서 안정적인 매출 기반을 확보하고 있어 중장기적으로 성장 가능성이 높을 것으로 전망된다.

그림 8. 동사 사업부문별 실적 및 전망

(단위: 억 원, %, K-IFRS 연결 기준)



자료: 동사 사업보고서(2024.12.), 분기보고서(2025.03.), 반기보고서(2025.06.), NICE평가정보(주) 재가공

표 6. 동사의 사업부문별 연간 실적 및 분기별 전망

(단위: 억 원, %, K-IFRS 연결 기준)

항목	2022	2023	2024	2025E	1Q2025	2Q2025	3Q2025E	4Q2025E
매출액	668.0	880.8	886.0	954.7	136.6	157.7	296.4	364.0
제품(본사)	514.7	636.5	565.6	695.0	122.1	110.2	220.4	242.4
상품(본사)	4.5	0.4	1.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
제품(중국법인)	148.9	243.9	319.0	258.8	14.3	47.4	75.8	121.3
나노에너지	0.0	0.0	0.0	0.8	0.2	0.1	0.2	0.3

자료: 동사 사업보고서(2024.12.), 분기보고서(2025.03.), 반기보고서(2025.06.), NICE평가정보(주) 재가공

V. 주요 변동사항 및 향후 전망

해외 수주 확대와 고밀도셀 신규 투자, 환경규제 강화에 따른 수요 증가로 안정적 성장세 진입
 당사는 사우디아라비아·폴란드 등 해외 발전소 대상 SCR 촉매 및 모듈 공급 계약을 연이어 확보하며 수출 기반을 확대하고, 170억 원 규모의 고밀도셀(H-Type) 촉매 신규 생산라인 투자로 제품 경쟁력 강화를 추진하고 있다. 또한 IMO TierⅢ 및 유럽 환경규제 강화로 글로벌 탈질설비 교체 수요가 확대되는 가운데, 원료 내재화와 전주기 기술체계를 기반으로 시장 대응력을 높이고 있다.

■ 해외 수주 확대를 통한 매출 기반 다변화

당사는 최근 해외 발전소를 대상으로 SCR 촉매 및 모듈 공급 계약을 잇따라 체결하며 수출 기반을 확대하고 있다. 2025년 반기보고서 및 보도자료에 따르면, 사우디아라비아 발전소와 약 47억 원 규모의 SCR 모듈 수출 계약을 체결하였으며, 앞서 폴란드 석탄화력발전소에도 54억 원 규모의 SCR 촉매를 공급한 바 있는 것으로 확인된다. 이러한 연속적인 해외 프로젝트 수주는 당사의 기술력이 국제 환경규제 기준(IMO, EU ETS 등)을 충족한다는 점을 입증한 사례로, 중동·유럽 시장 내 브랜드 인지도 확장과 매출 포트폴리오 다변화의 기반이 되고 있다. 또한 해외 발전소 및 플랜트 EPC업체를 중심으로 후속 수주 가능성이 높아, 글로벌 환경규제 강화에 따른 추가 수출 성장세가 기대된다.

■ 고밀도셀(H-Type) 촉매 생산라인 신규 투자

2025년 1월 보도자료에 따르면, 당사는 총 170억 원 규모의 신규 설비투자를 결정하고 고밀도셀(H-Type) SCR 촉매 생산라인 구축에 착수한 것으로 확인된다. 고밀도셀 촉매는 셀 밀도를 높여 동일 면적 대비 반응 효율을 향상시킨 차세대 제품으로, LNG발전소·데이터센터·선박엔진 등에서 고효율·저온 대응 촉매 수요가 증가함에 따라 신성장 동력으로 부상하고 있다. 본 설비는 2025년 4분기 완공 예정으로, 연간 2,500m³ 규모의 생산능력을 추가 확보하게 되며, 이는 당사의 주력 제품 포트폴리오 고도화와 수익구조 개선으로 이어질 것으로 전망된다.

■ 환경규제 강화에 따른 구조적 수혜 전망

최근 미국·유럽을 중심으로 IMO NOx 규제 및 각국 대기질 관리 기준 강화가 본격화되면서 SCR 촉매 수요가 확대되는 추세다. 특히 IMO TierⅢ 규제의 적용 지역 확대와 SCR 시스템 운영기준 강화(2025 Guidelines for SCR Systems)에 따라, 선박·발전·산업플랜트 등 전방산업의 탈질설비 교체 수요가 증가하고 있다. 이러한 환경 변화는 SCR 촉매 제조·재생 분야에서 기술 자립도를 확보한 당사에 직접적인 성장 기회로 작용하고 있다. 당사는 축적된 운전데이터와 NANO ART 기반 재생기술을 바탕으로, 규제 대응 설비 교체·정비 시장에서도 안정적인 수주 확대가 기대된다.

최근 뉴스와 향후 전망

☑ 프롬프트: 당사의 최근 뉴스와 향후 전망에 대해 알려주세요.

☑ 생성형 AI 답변:

나노는 1999년 4월 12일에 설립되어 촉매제품의 제조 및 판매를 주력으로 하는 기업입니다. 연결회사인 종속기업들을 통해 촉매 및 촉매 원료 판매, 그리고 기술 용역 지원 사업도 활발히 영위하며 사업 영역을 확장하고 있습니다. 나노는 친환경 사업에 중점을 두고 있으며, 특히 SCR탈질촉매 관련 사업을 주요 성장 동력으로 삼고 있는 것으로 보입니다. 2021년에는 LNG 발전용 SCR ‘NL촉매’ 사업을 통해 친환경 사

나노(187790)

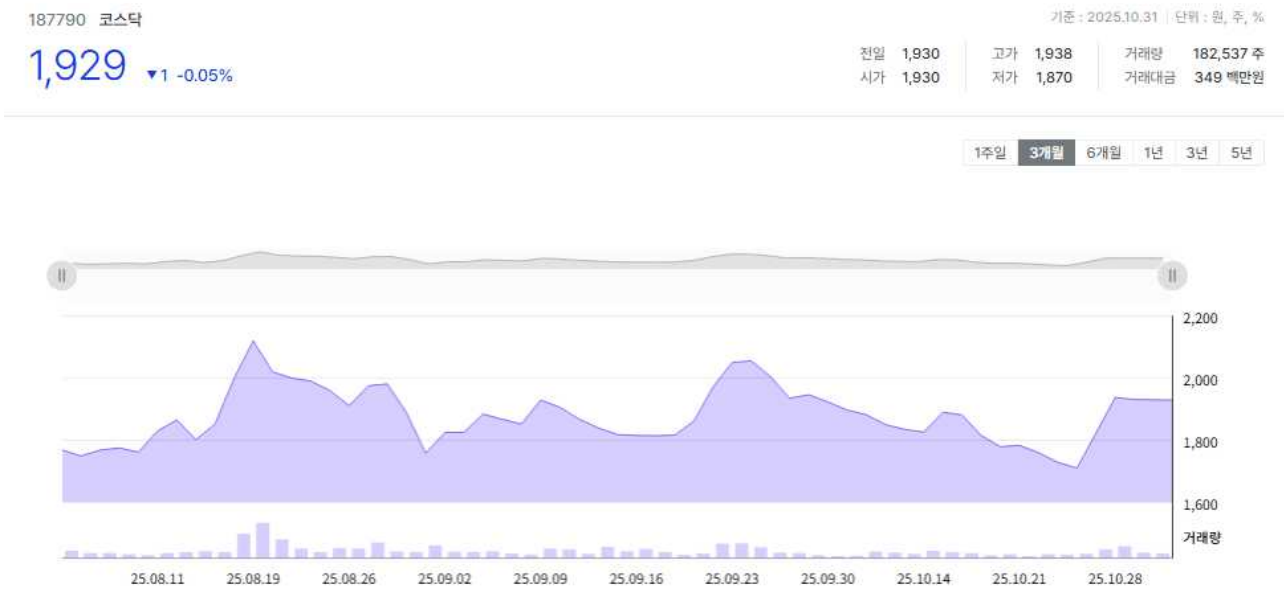
업 역량을 강화하는 데 주력했으며, 이 기술은 발전소와 선박 등 다양한 분야에 적용 가능한 것으로 알려져 있습니다. 향후 전망을 살펴보면, 연결회사인 중속기업들을 통해 촉매 및 촉매 원료 판매뿐만 아니라 기술 용역 지원 사업도 확장하고 있어 사업 영역 다변화를 통한 성장이 기대됩니다.

* 출처: Chat GPT

증권사 투자 의견

작성기관	투자 의견	목표주가	작성일
키움증권	Not Rated - SCR 촉매: 선박 엔진 성장과 데이터센터 투자의 수혜 품목 - 성장 모멘텀: 신공장 증설 + 글로벌 고객사 확대	Not Rated	2025.08.19

시장 정보(주가 및 거래량)



자료: NICE BizLINE(2025.10.31)

최근 3개월간 한국거래소 시장경보제도 지정여부

시장경보제도란?
한국거래소 시장감시위원회는 투기적이거나 불공정거래 개연성이 있는 종목 또는 주가가 비정상적으로 급등한 종목에 대해 투자자 주의 환기 등을 통해 불공정거래를 사전에 예방하기 위한 제도를 시행하고 있습니다.
시장경보제도는 「투자주의종목 투자경고종목 투자위험종목」의 단계를 거쳐 이루어지게 됩니다.
※관련근거: 시장감시규정 제5조의2, 제5조의3 및 시장감시규정 시행세칙 제3조~제3조의7

기업명	투자주의종목	투자경고종목	투자위험종목
(주)나노	X	X	X